

A MOŻE POMOŻEMY ZAPAKOWAĆ PAŃSTWA PRODUKTY?



BP-700-CVS (+KT-1200)

Firma AVC Sealing Solutions jest dynamicznie rozwijającym się przedsiębiorstwem z długoletnim doświadczeniem i przejrzystymi ambicjami: chcemy być najlepsi w naszej branży. I możemy powiedzieć, że od dawna jesteśmy na dobrej drodze do tego celu. Dzięki pracom doświadczalno-rozwojowym stale rozbudowujemy i poszerzamy naszą wiedzę techniczną. W odniesieniu do naszych – a ostatecznie -Państwa - maszyn i urządzeń zdecydowanie chętniej używamy określenia „rozwiązanie techniczne” niż produkt.

Jako specjaliści w dziedzinie urządzeń zgrzewających i obkurczających folię staramy się zaoferować każdemu Klientowi pełny i dopasowany do istniejącej i wymaganej sytuacji projekt rozwiązań technologicznych. Decydując się na współpracę z nami, każdy z naszych Klientów otrzymuje najwyższej jakości urządzenie, montowane i uruchamiane przez nas na

miejscu, w zakładzie Klienta. W każdym przypadku mamy do czynienia z bardzo zaawansowanymi technologicznie, efektywnymi i

ekonomicznymi rozwiązaniami w zakresie pakowania produktów.

Dzięki naszemu bardzo szerokiemu doświadczeniu jesteśmy w stanie - o ile to możliwe, najchętniej już w bardzo wczesnym stadium - współuczestniczyć w rozwiązywaniu kwestii opakowania produktów. Doskonale umotywowany do działania zespół pracowników jest zawsze gotowy do wykazania, że jesteśmy najlepsi w naszej branży i że dzięki temu możemy dostarczać nasze produkty po bardzo korzystnych cenach.



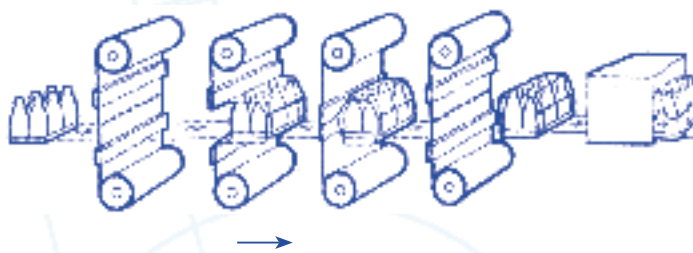
ZGRZEWARKI RAMOWE

Zgrzewarki ramowe to urządzenia służące najczęściej do zbiorczego pakowania pewnej ilości produktów w folię termokurczliwą, z możliwością niepełnego domknięcia folii. Jest to bardzo praktyczny i wydajny sposób ochrony produkty przed ewentualnymi uszkodzeniami, a ponadto jest to bardziej poręczne i zdecydowanie bardziej korzystne od opakowania kartonowego.

Pomyślmy tutaj choćby o jednej zalecie - różnicy w ilości miejsca potrzebnego do składowania opakowań: ile miejsca zajmuje rolka folii termokurczliwej wystarczająca na tysiąc opakowań, a ile cała sterta pustych opakowań kartonowych. Inną wielką zaletą opakowania foliowego jest fakt, że zawartość takiego opakowania jest cały czas widoczna. Posłużmy się tutaj przykładem produktów dodawanych w charakterze premii do produktu podstawowego, bądź też wszystkich innych

sytuacji, gdzie istnieje konieczność łącznego zapakowania wielu (różnych) produktów. Nasza firma posiada ogromne doświadczenie w projektowaniu i produkcji wyspecjalizowanych urządzeń przeznaczonych do pakowania bardzo różnorodnych produktów. Wymieńmy tutaj choćby tylko kilka przykładów: pakowanie zbiorcze stosowane w przypadku dużych opakowań takich jak rolki tapet i sterty desek podłogowych (parkietów) czy też mniejsze opakowania – jak znany chyba wszystkim sześciopak piwa.

Przeznaczony do opakowania pakiet przesuwany jest automatycznie w kierunku zasłony z folią termokurczliwą i przejeżdża przez szczęki zgrzewające. Szczęki zamykają się z tyłu, za pakietem, zgrzewają i ucinają folię. Luźny rękaw foliowy kształtowany jest wokół pakietu, który przechodzi następnie przez tunel do obkurczania folii i wychodzi na końcu linii pakującej jako solidnie i ciasno ofoliowany, gotowy do dalszego transportu pakiet.



BP-700-CVS (+ KT-1200)

Maszyny te wyróżniają się możliwością szybkiego i efektywnego nakładania folii obkurczającej na bardzo różnorodne produkty. Dzięki automatycznym przenośnikom doprowadzającym i odprowadzającym istnieje możliwość zastosowania zgrzewarek pneumatycznych w istniejącej linii produkcyjnej. Pozwala to na zwiększenie wydajności produkcji i eliminację zbędnego podnoszenia i przenoszenia produktów przez obsługujących pracowników. Dzięki specjalnie opracowanemu systemowi pakowania możliwe jest foliowanie produktów o bardzo zróżnicowanych wymiarach, bez konieczności wymiany folii: cała różnica polega na tym, że w przypadku najmniejszego produktu otwory po obydwu stronach pakietu będą mniejsze niż w przypadku produktów wielkowymiarowych. Jeżeli jednak szerokość folii będzie niewystarczająca lub – na odwrót, gdy folia jest zbyt szeroka – możliwa jest szybka i prosta wymiana rolki, na folię o właściwych wymiarach.

Proces pakowania jest ułatwiony dzięki w pełni automatycznemu sterowaniu odwijaniem folii.



W małych pomieszczeniach, dzięki ustawieniu w literę U możliwa jest jednoosobowa obsługa zgrzewarki.



Dłuższe produkty, takie jak na przykład parkiet, wymagają wydłużonej linii roboczej.



Specjalne urządzenia do specjalnych wymagań

W przypadku, gdy zajdzie konieczność dostosowania maszyn do specjalnych warunków w Państwa zakładzie lub warsztacie, nasza firma po prostu wykona dla Was maszynę „na miarę”. Chodzi tu o sytuacje, gdy produkty są doprowadzane do zgrzewarki pod pewnym kątem lub gdy przed opakowaniem muszą najpierw zostać obrócone. Indywidualne dostosowanie urządzeń może polegać również na zastosowaniu stali nierdzewnej w zgrzewarkach przeznaczonych dla przemysłu spożywczego. W niektórych przypadkach dostosowujemy do istniejącego modelu standardowego pneumatyczny system doprowadzania produktów. Wszystko jest możliwe. Żaden „problem” z opakowaniem nie jest dla nas niemożliwy do rozwiązania.

Szczególne zalety naszych urządzeń

Każdy najdrobniejszy detal wszystkich produkowanych przez AVC urządzeń jest dokładnie przemyślany i precyzyjnie opracowany. W sposób optymalny wykorzystujemy zebrane przez nas wieloletnie i bardzo wszechstronne praktyczne doświadczenia. Dzięki temu, często jesteśmy w stanie przewidzieć możliwe punkty krytyczne, o których nasz klient jeszcze wcale nie pomyślał. Często ten jeden lub kilka nowych detali odróżnia nas od innych producentów. Te cechy doceniane są przez naszych klientów i ich pracowników.

Panel obsługi BP-700-CVS

Podobnie jak w przypadku wszystkich innych urządzeń, staramy się, aby zgrzewarki ramowe odznaczały się dużą łatwością w obsłudze i konserwacji. Panel obsługi maszyny jest bardzo prosty i czytelny – nie ma więc potrzeby przeprowadzania jakiegokolwiek szkolenia czy kursu. Bardzo istotną sprawą jest oczywiście bezpieczeństwo obsługi maszyny i z tego powodu wyposażono ją w odpowiednie drzwiczki bezpieczeństwa, rozmieszczone wokół urządzenia. Duże znaczenie ma również trwałość i wytrzymałość zgrzewarek. Taśmy transporterów do naszych urządzeń mogą być wykonane z PCV lub mieć specjalny dywanik z gumy. Ponadto doprowadzenie produktów może być wyposażone dodatkowo w fotokomórkę, umożliwiającą jeszcze lepszą kontrolę procesu pakowania. Możliwości jest mnóstwo.



Bliźniaczy system zgrzewający Twin-Sealsystem

Wersja wyposażona w specjalny system wzmocnionego zgrzewu. Obok szwu wykonanego okrągłym drutem odcinającym wykonywany jest równoległe (po stronie pakowanego przedmiotu) mocny zgrzew płaski szerokości 1,5mm. Zapewnia to dokładne i ścisłe opakowanie produktu oraz gwarantuje, że otwarte opakowania lub dziury w folii pojawiające się w procesie obkurczania, będą należały do odległej przeszłości.



Ramię zgrzewcze BP-700 CVS

Dzięki zastosowaniu Stałocięplnego Systemu Zgrzewu CVS, czas zgrzewania folii jest bardzo krótki, co umożliwia znaczne zwiększenie tempa produkcji. Dodatkowo zmniejszone zostały wymogi dotyczące konserwacji urządzenia, pomimo że i tak należy ono do grupy urządzeń wymagających minimalnej konserwacji i serwisu.



Ramię podtrzymujące rolkę folii

Napędzany silnikiem mechanizm gwarantuje systematyczne i równomierne odwijanie folii.

Tunele obkurczające

Tunel obkurczający usytuowany na końcu linii jest optymalnym zakończeniem całego procesu pakowania. W naszej ofercie znajdują Państwo tunele w różnych wymiarach i różnych wykonaniach: KT-500, 1000, 1200 i 1500. Wszystkie tunele obkurczające firmy AVC mogą być stosowane ze zgrzewarkami kątowymi, ramowymi i automatami pakującymi firmy AVC. Wprawdzie wymienione powyżej modele produkowane są seryjnie, mogą być jednak dodatkowo wzbogacone o wyposażenie opcjonalne, umożliwiające najlepsze efekty produkcyjne.

Opcje tunele obkurczające

- Taśma teflonowa z podgrzewaniem
- Wentylator chłodzący zamocowany nad wylotem tunelu
- Rolki transportera, wymiar 25 mm
- Rotujące drażki transportowe, dzięki czemu możliwe jest właściwe napięcie i obkurczenie folii również na spodniej stronie pakietu
- Zróżnicowane wymiary szczeliny tunelu
- Stolik obrotowy
- Przenośnik rolkowy

| Zgrzewarki ramowe | BP-700 | BP-700-CVS | BP-1000-CVS |
|--------------------------------|--------------------------------------|--|--|
| Wymiary ramy zgrzewczej | 700 mm | 700 mm | 1000 mm |
| System zgrzewczy | Twin seal system (system bliźniaczy) | Stałościelny System Zgrzewający (CVS) | Stałościelny System Zgrzewający (CVS) |
| Cykl zgrzewu | ok. 2,5 sek. | ok. 0,7 sek. | ok. 0,7 sek. |
| Sterowanie | Standard | Omron PLC wyświetlacz | Omron PLC wyświetlacz |
| Panel sterujący | Standard | 2 -wierszowy Omron z 6 przyciskami funkcyjnymi | 2 -wierszowy Omron z 6 przyciskami funkcyjnymi |
| Kontrola produktu | nie stosuje się | fotokomórka | fotokomórka |
| Szybkość przesuwu transportera | nie stosuje się | 1,3 - 8,4 m/min | 1,3 - 8,4 m/min |
| Wydajność | Max 8/min | Max 16/min | Max 16/min |
| Max wysokość Produktu | 340 mm | 340 mm | 340 mm |
| Max szerokość folii | 650 mm | 650 mm | 950 mm |
| Rodzaj stosowanej folii | PE/PP | PE/PP | PE/PP |
| Wymiary urządzenia Dłgłxwys | 1530 x 1450 x 2100 mm | 1530 x 1450 x 2100 mm | 1530 x 1750 x 2100 mm |
| Wysokość robocza | 890-960 mm | 890-960 mm | 890-960 mm |
| Napięcie | 230V/1F+0+G | 230V/1F+0+G | 400V/3F+0+G |
| Pobór mocy | 1,5kW | 1,5kW | 1,5kW |
| Ciśnienie | 6 Bar* | 6 Bar* | 6 Bar* |

* jeśli maszyna wyposażona jest w pneumatyczny system obsługi



Firma AVC spełnia wymogi najwyższych norm jakości

Naszym Klientom udostępniamy również osobną dokumentację dotyczącą urządzeń typu Combiset oraz zgrzewarek kątowych i automatycznych w kombinacji z tunelami obkurczającymi.

scan[®]
pack

SCANPACK S.J. • 60-175 Poznań, ul. Żonkilowa 14 • Tel: 061 867 73 92 • Tel/fax: 061 867 82 81
63-500 Ostrzeszów • ul.Św.Mikołaja 25 E • Tel: 062 586 01 10 • Fax: 062 586 01 11
E-mail: scan@scanpack.pl • Internet: www.scanpack.pl - www.zgrzewarki.pl