

ER DU INTERESSERT I EN ØKONOMISK OG RASK PAKKELØSNING ?



HS-600

AVC – Empack Sealing Solutions er en bedrift med årelang erfaring og en klar ambisjon: vi skal være best i markedet. Vi vil kontinuerlig drive med utvikling og forskning for å hele tiden være et steg foran våre konkurrenter. Som spesialist innen plast- lukking og krymping tilbyr vi hver kunde en løsning som er fullstendig skreddersydd. Kvaliteten på maskinene er meget god og vi garanterer god service fra bestilling til ferdig installasjon. Vi vil bidra til å finne en kostnadsfor-



nuftig løsning som dekker dine krav til pakking. Gjennom vår allsidige erfaring og mange referansepunkter har vi gode forutsetninger for å finne gode løsninger. En motivert gjeng med fagfolk står klare til å vise gang på gang at vi er best innen vår bransje!

VINKELSEISERE HS-400, 500 ELLER 600

Mange av våre kunder bestiller vinkelsveisere uten krympetunnel. På denne måten er det mulig å pakke et produkt kun i folie eller å benytte flere typer vinkelsveisere i kombinasjon med én krympetunnel. Alle AVC vinkelsveisere er utstyrt med hjul og er mobile. Valg av vinkelsveiser er avhengig av den maksimale størrelsen på produktet som skal pakkes. Maksimum foliebredde ved standard vinkelsveisere er mellom 510 mm (HS-400) og 710 mm (HS-600). Akkurat som ved AVC Kombisett og Minikombisett er sveiserammen utstyrt med en magnetlås.

Ved hjelp av en gassfjær åpnes sveiserammen automatisk etter sveisingen. Dette gjør at operatøren kan klargjøre neste pakke mens et produkt allerede sveises. Dette gir økt produksjonshastighet. Selv om alle modellene er utviklet for serieproduksjon kan hver enkel maskin bygges ut med tilleggsutstyret som vi tilbyr. Vi kan også bygge standard modeller med avvikende mål. På denne måten kan vi alltid tilby en skreddersydd løsning.

Noen påfallende standarddetaljer:

- Folieavrullingsenhet i kombinasjon med arbeidsbord og folieperforeringshjul for å lage luftehull i (krympe)emballasjen
- Justerbar folieåpner
- Produktbord som kan justeres i dybden
- Magnetlås på sveiserammen
- Impuls-sveisesystem med 0,7 mm teflonisert sveisetråd
- Sveise- og kjøletid kan innstilles uavhengig av hverandre
- Arbeidshøyde justerbar mellom 920 og 970 mm



Vinkelsveisere kan inngå i en hvilken som helst produksjonsprosess. Slik som her på et vaskeri.

Det er komponentene som utgjør forskjellen

Alle maskinene fra AVC er gjennomtenkt og ferdigutviklet ned til minste detalj.

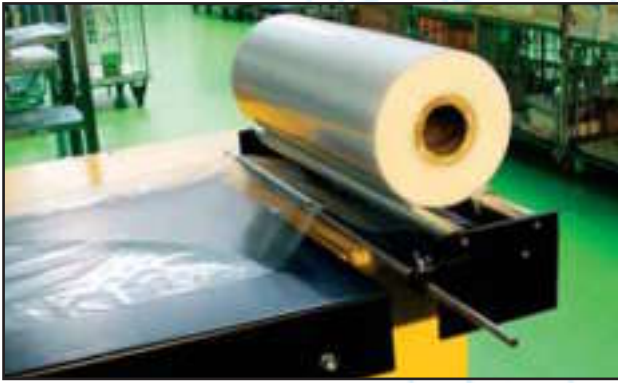
Til dette utnytter vi vår årelange og meget allsidige praksiserfaring. I samarbeid med kunden og operatøren sørger vi for at flaskehalsen ikke blir å finne i din pakkelinje.



Meget enkel betjening

Vi har alltid fokus på brukervennlighet ved produksjon av alle våre maskiner.

Kontrollpanelet er derfor meget enkelt og oversiktlig. Etterutdannelse skal ikke være nødvendig. Maskinene betjenes med kun noen få knapper. I tillegg til sveise- og kjøletiden kan også uttransporteringstiden stilles inn meget nøyaktig. Ved hjelp av en hendel er det også mulig å bestemme arbeidshøyden.



Justerbar folieholder

Fordi alle situasjoner er forskjellige kan mange av komponentene i våre vinkelsveisere justeres. Arbeidsbordet kan justeres i bredden og folieåpneren er justerbar. Siden lufting av emballasjen er avgjørende viktig for visse produkter, (mens andre produkter derimot krever lukket emballasje), kan alle vinkelsveisere utstyres med et perforeringssystem. Denne enheten kan kobles av eller på etter behov. I tillegg er folieavrulleren utstyrt med en brems.



Twin-Seal systemet

I tillegg til sveisesømmen påført med den runde tråden sørger Twin-Seal systemet for at emballasjen får en ekstra sterk flat sveis (ved hjelp av to flate tråder). Åpne emballasjer eller hull i krympefolien hører med dette systemet fortiden til. Dersom ønskelig kan man koble ut de flate trådene ved hjelp av en bryter.



Automatisk utmating

Både høyde og tiden kan justeres trinnløst for den automatiske utmatingen.



Kontinuerlig oppvarmet sveisesystem (CVS)

Siden sveisebjelken er oppvarmet kontinuerlig, kan man oppnå økt produksjon.

KRYMPETUNNELER KT-500, 1000, 1200 og 1500

En krympetunnel i enden av linjen setter et verdig punktum for pakkeprosessen. Det finnes krympetunneler i flere størrelser og utførelser: KT-500, 1000, 1200 og 1500. Alle AVC krympetunneler kan brukes i kombinasjon med AVC vinkelsveisere, buntemaskiner og pakkemaskiner. Emballasjen holder alltid en jevn og høy kvalitet.

Luftstrømmen i tunnelen er justerbar ved hjelp av fire klaffer i tunnelkammeret. Gjennomgangshastigheten kan justeres trinnløst. Temperaturen er lett å lese av og kontrolleres og opprettholdes elektronisk. Alle AVC krympetunneler er standard utstyrt med



hjul. Ovennevnte modeller produseres riktignok i serie, men de kan alltid bygges ut med diverse tilleggsutstyr for å komme frem til den optimale pakkeløsningen.

Tilleggsutstyr

- Teflondukbånd med undervarme
- Kjølevifte over tunnelutløpet
- Transportrullavstand på 25 mm
- Roterende transportstenger som sørger for at folien også krympes stramt og pent på undersiden av pakken
- Tunnelåpning med avvikende mål
- Dreiebord
- Rulletransportør



Kontrollpanel KT-1000

Vi har alltid fokus på brukervennlighet ved produksjon av alle våre maskiner. Kontrollpanelet er derfor meget enkelt og oversiktlig. Panelet er av sikkerhetsmessige grunner montert et stykke fra tunnelen for å unngå at det blir for varmt. Sikkerheten er viet stor oppmerksomhet ved alle AVC maskiner.



Transportbånd med stenger

Krympetunnelen er standard utstyrt med et transportbånd med stenger. Dette gjør dem egnet for større og tyngre produkter og det gir optimal lufting.



Teflondukbånd

For enkelte produkter er et transportbånd med teflondukbånd å foretrekke. For eksempel for små og omfintlige produkter. Eller myke produkter, som kan få merker etter stålstenger.



Dreiebord med rulletransportør

Dreiebordet returnerer produktene til operatøren og gjør det mulig å stille opp utstyret i vinkel. Rulletransportøren er høydejusterbar og utstyrt med aluminiumsruller med en diameter på 20 mm.

Vinkelsveisere	HS-400	HS-500	HS-600
Sveiserammemål	400 x 500 mm	500 x 600 mm	600 x 800 mm
Maskinmål LxBxH	1580 x 920 x 1120 mm	1780 x 1020 x 1120 mm	2180 x 1120 x 1120 mm
Nettilkobling	230V/1F+0+Jord	230V/1F+0+Jord	230V/1F+0+Jord
Maksimum foliebredde	510 mm	610 mm	710 mm
Folietype	PE/PP	PE/PP	PE/PP
Trykkluft	6 Bar*	6 Bar*	6 Bar*

Krympetunneler	KT-500	KT-1000	KT-1200	KT-1500
Maskinmål LxBxH	1580 x 920 x 1120 mm	1800 x 1100 x 1600 mm	2000 x 1300 x 1650 mm	2300 x 1450 x 1700 mm
Tunnelåpning BxH	370 x 200 mm	440 x 300 mm	640 x 350 mm	740 x 400 mm
Ovnskammerets lengde	800 mm	1000 mm	1200 mm	1500 mm
Nettilkobling	400V/3F+0+Jord	400V/3F+0+Jord	400V/3F+0+Jord	400V/3F+0+Jord
Effekt	7kW/9kW**	11kW/13kW**	13kW/16kW**	15kW/19kW**

* Dersom maskinen er trykkluftdrevet

** Dersom maskinen er utstyrt med undervarme



AVC tilfredsstillter de strengeste kvalitetskravene.

Det foreligger egen dokumentasjon om våre pakke- og buntmaskiner som kan brukes i kombinasjon med krympetunneler.

 **EMPACK NOR**
www.empack.no

Empack AS · Strømsvn. 125 · 0663 Oslo · Pb. 22 Tveita 0617 Oslo

Telefon: 23 37 37 37 · Telefaks: 23 37 37 38 · info@empack.no / www.empack.no