

EMBALLERONS-NOUS, ENSEMBLE, VOS PRODUITS ?



HS-600

AVC Sealing Solutions est une entreprise dynamique, riche de nombreuses années d'expérience et ayant une ambition bien définie : nous voulons être les meilleurs de notre marché. Nous sommes sur la bonne voie et nous augmentons continuellement notre « know-how » par des recherches et des développements. Nous manoeuvrons pour que nos machines, finalement vos machines, ne sortent pas d'un assortiment mais de solutions. Car en tant que spécialiste dans le domaine de la soudure et de l'emballage rétractable, nous offrons, par client, une solution répondant à des besoins précis.

Une machine est fabriquée par client, de la meilleure qualité possible. En plus,

celle-ci est installée, prête à l'emploi chez le client. A chaque fois, il s'agit d'une technique de haute qualité et de solutions d'emballage effectives et surtout économiques. Dès le stade initial, nous sommes en mesure de vous aider, par notre grande expérience, à solutionner les questions d'emballage. Une équipe de techniciens motivés est prête à vous démontrer que nous sommes les meilleurs dans notre branche et qu'ainsi nous pouvons livrer à des prix très compétitifs.



SCELLEUSES L – HS 400, 500 OU 600

De nombreux clients commandent des scelleuses en L sans tunnel de rétraction. Les scelleuses L peuvent être combinées avec un tunnel de rétraction ; il est ainsi possible d'emballer uniquement un produit sous film ou de combiner plusieurs scelleuses L avec un tunnel de rétraction. Toutes les scelleuses L AVC sont équipées de roues pivotantes. Le type de scelleuse L à choisir dépend de la dimension maximale du produit à emballer. Les largeurs maximales du film à emballer sur les scelleuses L standards varient de 510 mm (HS 400) jusqu'à 710 mm (HS 600).

Le cadre de soudure est pourvu d'une fermeture magnétique tout comme les AVC Combiset et Minicomiset. Un piston hydraulique assure l'ouverture automatique du cadre de soudure, ce qui permet entre-temps de préparer l'emballage suivant et d'obtenir une cadence plus élevée. Tous les modèles peuvent être équipés de nos différentes options ou proposés en d'autres dimensions. Nous pouvons ainsi offrir une solution adaptée aux besoins.

Quelques détails standards remarquables

- Dérouleur de film combiné avec tablette de travail et roue perforatrice pour aérer l'emballage (rétracté)
- Dispositif d'ouverture du film réglable
- Table de travail réglable en profondeur
- Fermeture magnétique du cadre de soudure
- Système de soudure à impulsion par fil téflonisé \varnothing 0,7 mm
- Temps de soudure et de refroidissement réglables séparément
- Hauteur de travail réglable de 920 à 970 mm



Les scelleuses L peuvent être incorporées sans problème dans toute ligne de production. Comme ici dans un lavoir.

Composants particuliers

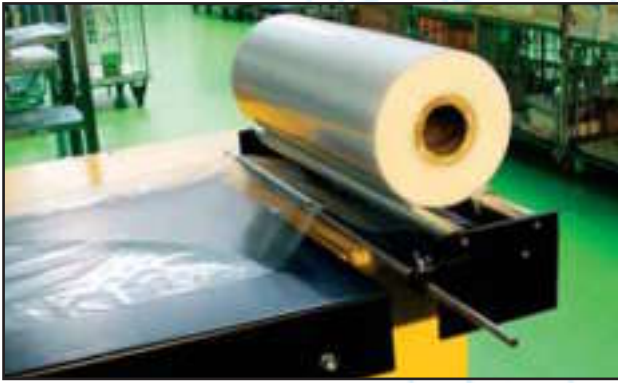
Toutes les machines AVC ont été conçues jusque dans les moindres détails et mises au point par de nombreuses années d'expérience. Souvent, nous anticipons sur de possibles problèmes avant nos clients. Cela est apprécié car souvent de ces détails dépend un bon fonctionnement.



Commande très simple.

Comme pour toutes nos machines, nous veillons à une utilisation aisée de nos scelleuses L.

Le tableau de commande est très simple et clair. Pas besoin de leçons d'initiation. La commande se fait par quelques boutons. Temps de soudure, de refroidissement et vitesse du tapis d'évacuation sont réglables très précisément. La hauteur du plan de travail est réglable par manivelle.



Porte-bobine réglable

Parce que chaque cas peut-être différent, beaucoup d'éléments de nos scelleuses L sont réglables. La table de travail est réglable en largeur. Le dispositif d'ouverture du film est également réglable. Pour certains produits, il faut perforer le film pour d'autres non, d'où dispositif de perforation actif ou non. En plus, il y a un frein sur le dérouleur.



Double système de soudure

En plus du fil rond qui soude et coupe, le double système assure un scellage parfait de votre emballage par 2 fils plats. Plus d'emballage ouvert grâce à ce dispositif. La double soudure peut être éteinte par un interrupteur.



Tapis d'évacuation

La hauteur et le temps d'évacuation du tapis automatique sont réglables sans palier.



Système de chauffe en continu

Par ce système, une plus grande capacité de production est possible.

TUNNELS DE RETRACTION KT-500, 1000, 1200 et 1500

Un tunnel de rétraction en fin de ligne parfait l'ensemble. Les tunnels sont disponibles en différentes exécutions et grandeurs : KT 500, 1000, 1200 et 1500. Tous les tunnels AVC peuvent être utilisés en combinaison avec les scelleuses L, banderoleuses et automates. Les emballages sont toujours de qualité constante au plus haut niveau.

Les détails sont très importants. Le flux d'air est réglable dans le tunnel par 4 clapets. La vitesse de passage est réglable sans palier. Un régulateur électronique maintient et contrôle la température. Tous les tunnels sont équipés de roues pivotantes donc



rapidement intégrables dans une ligne d'emballage. Les modèles précités sont produits en série mais peuvent être pourvus d'options spécifiques pour optimiser les résultats.

Options

- Tapis teflon avec chauffage inférieur
- Ventilateur à la sortie du tunnel
- Distance rouleaux transport 25 mm
- Rouleau transport rotatif pour assurer une rétraction parfaite en-dessous du paquet
- Différentes dimensions d'ouverture du tunnel
- Table tournante
- Chemin de roulement



Tableau de commande KT 1000

Comme pour toutes nos machines, tableau très lisible et simple. Le panneau est monté séparé du tunnel pour éviter la chauffe. Un soin particulier est apporté pour la sécurité de toutes les machines AVC.



Barres transport

Les tunnels sont équipés avec un transporteur à barres convenant pour de lourds et grands paquets et offre une ventilation optimale.



Grille teflon

Une grille teflon peut mieux convenir pour certains produits ; petits ou tendres qui pourraient être marqués par les barres transport.



Table tournante avec chemin de roulement

la table tournante permet de retourner les produits vers l'opérateur ou une installation en coin. Le chemin de roulement est constitué de rouleaux alu d'un diamètre de 20 mm et est réglable en hauteur.

Scelleuses L	HS-400	HS-500	HS-600
Dimensions cadre soudure	400 x 500 mm	500 x 600 mm	600 x 800 mm
Dimension machine LxlxH	1580 x 920 x 1120 mm	1780 x 1020 x 1120 mm	2180 x 1120 x 1120 mm
Raccordement électrique	230 V-mono+terre	230 V-mono+terre	230 V-mono+terre
Largeur max.bobine	510 mm	610 mm	710 mm
Qualité film	PE/PP	PE/PP	PE/PP
Air comprimé	6 Bar*	6 Bar*	6 Bar*

Tunnels rétraction	KT-500	KT-1000	KT-1200	KT-1500
Dimension machine LxlxH	1580 x 920 x 1120 mm	1800 x 1100 x 1600 mm	2000 x 1300 x 1650 mm	2300 x 1450 x 1700 mm
Ouverture tunnel lxH	370 x 200 mm	440 x 300 mm	640 x 350 mm	740 x 400 mm
Longueur four	800 mm	1000 mm	1200 mm	1500 mm
Raccordement électrique	400V/3ph+N+T	400V/3ph+N+T	400V/3ph+N+T	400V/3ph+N+T
Puissance	7kW/9kW**	11kW/13kW**	13kW/16kW**	15kW/19kW**

* Si machine équipée d'une commande pneumatique

** Si machine équipée de chauffage inférieur



AVC répond aux plus hautes normes de qualité.

Une documentation séparée est disponible pour nos banderoleuses et nos combisets.



star-pack s.a.
ETUDES ET REALISATIONS D'EMBALLAGES

40 Zone Industrielle du Coudrier, 95650 BOISSY-L'AILLERIE - FRANCE

Tél : +33(0)1 34 42 18 18 - Fax : +33(0)1 34 42 15 31

www.star-pack-france.com - info@star-pack-france.com