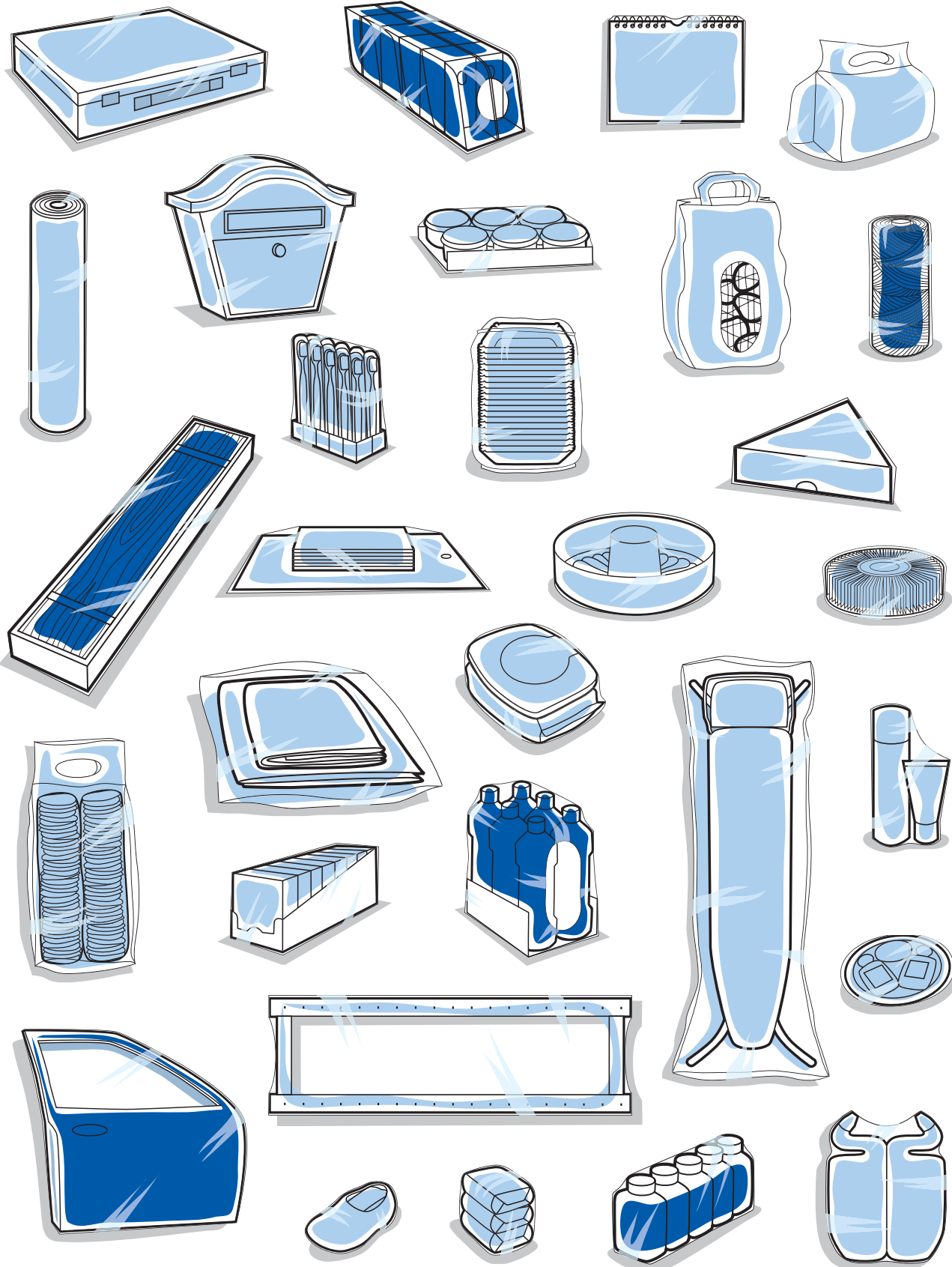


BANDEROLEUSES



EMBALLERONS-NOUS, ENSEMBLE, VOS PRODUITS ?



BP-700-CVS (+KT-1200)

AVC Sealing Solutions est une entreprise dynamique, riche de nombreuses années d'expérience et ayant une ambition bien définie : nous voulons être les meilleurs de notre marché. Nous sommes sur la bonne voie et nous augmentons continuellement notre « know-how » par des recherches et des développements. Nous manoeuvrons pour que nos machines, finalement vos machines, ne sortent pas d'un assortiment mais de solutions. Car en tant que spécialiste dans le domaine de la soudure et de l'emballage rétractable, nous offrons, par client, une solution répondant à des besoins précis.

Une machine est fabriquée par client, de la meilleure qualité possible. En plus,



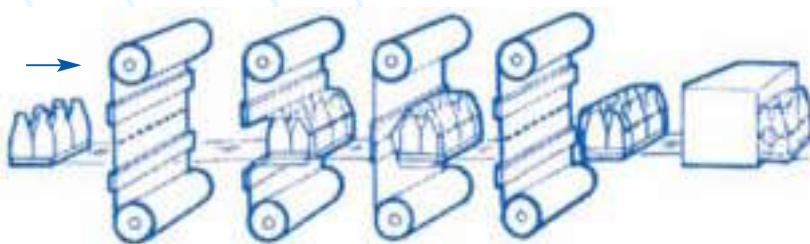
celle-ci est installée, prête à l'emploi chez le client. A chaque fois, il s'agit d'une technique de haute qualité et de solutions d'emballage effectives et surtout économiques. Dès le stade initial, nous sommes en mesure de vous aider, par notre grande expérience, à solutionner les questions d'emballage. Une équipe de techniciens motivés est prête à vous démontrer que nous sommes les meilleurs dans notre branche et qu'ainsi nous pouvons livrer à des prix très compétitifs.

BANDEROLEUSES

Les banderoleuses sont utilisées pour grouper plusieurs produits sous film rétractable dont l'emballage ne doit pas être fermé entièrement. C'est une manière très pratique et efficace pour protéger des produits. Mais c'est également plus facile et économique que l'emballage en cartons. Le gain de place est aussi appréciable entre 1 bobine pour des milliers d'emballages et le nombre de boîtes cartons équivalent nécessaire. Un avantage supplémentaire est la transparence de l'emballage, comme pour des actions de vente spéciales, produit en prime, etc... La production de machines spécialement fabriquées à

cette fin, nous a donné une grande expérience pour des produits très variés ; comme par exemple : l'emballage de rouleau de tapis, groupage de planches de parquet ou groupage de canettes de boissons.

Le produit à emballer roule automatiquement contre un rideau de film rétractable. La barre de soudure se ferme dès le passage du produit dans le film qui est scellé et coupé, un manchon lâche entoure ainsi le produit, qui sort bien serré du tunnel de rétraction.



BP-700-CVS (+ KT-1200)

Ces machines se distinguent pour un emballage rapide et efficace de nombreux produits différents. Cette machine commandée pneumatiquement peut être intégrée dans une ligne de production grâce aux tapis d'entrée et de sortie. Tout en augmentant la production, cet ensemble évite de devoir manipuler inutilement les produits. Différents formats de groupage peuvent être emballés sans changer de bobine : les ouvertures des côtés des plus petits produits, seront moindres que sur les plus grands formats. Un changement de bobine se fait toutefois rapidement et facilement. La conduite du film est automatique.



Dans espace restreint, commandé par 1 personne grâce à la disposition en U.



Les produits longs, comme lattes parquet, exigent une installation en longueur.



Machines spéciales pour cas spéciaux

Si nécessaire, nous construisons des machines sur mesure. Par exemple, pour une alimentation à angle droit ou si les produits alimentés doivent être tournés. Mais aussi en exécution inox pour aliments frais. Dans certains cas, nous adaptons une machine standard avec alimentation pneumatique des produits. Tout est possible. Nous pouvons résoudre tout 'problème' d'emballage.

Composants particuliers

Toutes les machines AVC ont été conçues jusque dans les moindres détails et mises au point par de nombreuses années d'expérience. Souvent, nous anticipons sur de possibles problèmes avant nos clients. Cela est apprécié car souvent de ces détails dépend un bon fonctionnement.

Tableau de commande BP-700-CVS

Comme pour toutes nos machines, nous avons également veillé pour une utilisation aisée de nos banderoleuses. Le tableau de commande est très simple et bien ordonné, il ne faut pas de leçons d'initiation. Très important : la sécurité de toute la machine. Des portes de protection entourent la banderoleuse. La longévité est également très importante. Les tapis transporteurs de notre banderoleuse peuvent être livrés avec ou sans couche supérieure caoutchouc ou en PVC. Une photo-cellule peut être montée sur l'alimentation pour augmenter le contrôle. Les possibilités sont légions.



Double système de soudure

En plus du fil rond central -soudure/coupe-2 fils plats assurent une soudure résistante et évitent des paquets mal fermés.



Barre de soudure BP-700-CVS

Par l'utilisation du scellage à chauffage en continu, le temps de soudure est très court : d'où une production plus élevée, et entretien moindre.



Porte-bobine

Le dispositif de déroulage est motorisé pour garantir une alimentation de film régulière.

Tunnels de rétraction

Un tunnel de rétraction en fin de ligne parfait l'ensemble. Les tunnels sont disponibles en différentes exécutions et grandeurs : KT 500, 1000, 1200 et 1500. Tous les tunnels AVC peuvent être utilisés en combinaison avec les scelleuses L, banderolleuses et automates. Les modèles précités sont produits en série mais peuvent être pourvus d'options spécifiques pour optimiser les résultats.

Options tunnels de rétraction

- Tapis teflon avec chauffage inférieur
- Ventilateur à la sortie du tunnel
- Distance rouleaux transport 25 mm
- Rouleau transport rotatif pour assurer une rétraction parfaite en-dessous du paquet
- Différentes dimensions d'ouverture du tunnel
- Table tournante
- Chemin de roulement

Banderoleuses	BP-700	BP-700-CVS	BP-1000-CVS
Dimensions barre soudure	700 mm	700 mm	1000 mm
Système de soudure	Double	Chauffage continu (CVS)	Chauffage continu (CVS)
Temps de soudure	Env. 2,5 sec	Env. 0,7 sec	Env. 0,7 sec
Commande	Standard	Omron PLC	Omron PLC
Tableau de commande	Standard	Omron Display 2 lignes-6 touches fonction	Omron Display 2 lignes-6 touches fonction
Détection produit	Non	Photo-cellule	Photo-cellule
Vitesse tapis	Non	1,3 - 8,4 m/min	1,3 - 8,4 m/min
Capacité	Max 8/min	Max 16/min	Max 16/min
Hauteur produit maxi	340 mm	340 mm	340 mm
Largeur film maxi	650 mm	650 mm	950 mm
Film	PE/PP	PE/PP	PE/PP
Dimension machine LxlxH	1530 x 1450 x 2100 mm	1530 x 1450 x 2100 mm	1530 x 1750 x 2100 mm
Hauteur travail	890-960 mm	890-960 mm	890-960 mm
Raccordement électrique	230V/mono+terre	230V/mono+terre	400V/3 phases+N+T
Puissance	1,5kW	1,5kW	1,5kW
Air comprimé	6 Bar*	6 Bar*	6 Bar*

* Si la machine est équipée de commande pneumatique



AVC répond aux plus hautes normes de qualité.

*Documentation séparée disponible pour automates
d'emballage = scelleuses L + tunnels de Rétraction et Combisets.*



star-pack s.a.
ETUDES ET REALISATIONS D'EMBALLAGES

40 Zone Industrielle du Coudrier, 95650 BOISSY-L'AILLERIE - FRANCE

Tél : +33(0)1 34 42 18 18 - Fax : +33(0)1 34 42 15 31

www.star-pack-france.com - info@star-pack-france.com