



## ZULLEN WE SAMEN UW PRODUCTEN VERPAKKEN?



AVM-500 + KT-1000

**A**VC Sealing Solutions is een dynamisch bedrijf met jarenlange ervaring en een heldere ambitie: wij willen de beste zijn in onze markt. En daarin zijn we een eind op weg. Al bouwen we door onderzoek en ontwikkeling voortdurend onze know-how verder uit. Wij spreken als het om onze - nou ja, uiteindelijk uw - machines gaat liever niet van een assortiment, maar van oplossingen. Want als specialist op het gebied van seal- en krimpverpakkingen bieden we per klant een volledig, op de bestaande en gewenste situatie afgestemd ontwerp. Per klant wordt een machine door ons geproduceerd van de hoogst mogelijke kwaliteit. Bovendien wordt deze bij de klant startklaar geïnstalleerd. Het betreft elke keer weer technisch hoogwaardige, effectieve en vooral ook economische verpakingsoplossingen. Door onze brede ervaring zijn wij zeer goed in staat - liefst al in een vroeg stadium - mee te denken over uw verpakkingvraagstukken. Een gemotiveerd team vakmensen staat in de startblokken om keer op keer te laten zien dat we de beste zijn in ons vak en dat we daardoor in staat zijn om tegen scherpe prijzen te leveren.



## VERPAKKINGSAUTOMAAT AVM-500

De verpakkingmachine AVM-500 produceert geheel automatisch, snel en efficiënt een gesloten verpakking voor uiteenlopende artikelen. Hierbij gebruikmakend van polyethyleen, polypropyleen, polyolefine en andere krimpfolies. Deze verpakkingautomat verwerkt half-open buisfolie, die rondom wordt gesloten door middel van een Continu Verwarmd Sealsysteem.

## Werking AVM-500

Op de goede route gehouden door de verstelbare zijgeleidingen voert de transportband het te verpakken artikel naar de dwarslasbalk. Hier tast een fotocel de lengte van het te sealen product af. Automatisch wordt de juiste hoeveelheid folie toegevoerd. Na het passeren van deze fotocel wordt de dwarslasbalk gesloten waarbij de folie gelijktijdig wordt geseald en afgesneden. De eerste verpakking is nu gemaakt. Tijdens het maken van de tweede verpakking wordt nu het eerste in folie verpakte product langs het zijlasmes getransporteerd, waardoor gelijktijdig de zijlasnaad wordt aangebracht. De afvalstrook wordt tegelijk afgevoerd en opgewikkeld. Aansluitend wordt het verpakte product eventueel naar een erachter opgestelde krimptunnel getransporteerd.

## Bediening AVM-500

De machine laat zich eenvoudig bedienen door middel van een overzichtelijk touchscreen. Hier kunnen de juiste instellingen ingevoerd, gecontroleerd en/of gewijzigd worden. Instellingen die vaker voorkomen kunnen in het geheugen opgeslagen en eenvoudig geactiveerd worden. Hierdoor is de omsteltijd van de machine van het ene product naar het andere zeer kort. Door middel van twee stelwielen kan de sealhoogte worden aangepast.

## Capaciteit AVM-500

De combinatie van een snelle pneumatische sluiting van de dwarslasbalk enerzijds en het Continu Verwarmde Sealsysteem anderzijds maakt dat een hoge capaciteit haalbaar is. Afhankelijk van de productgrootte kunnen snelheden tot wel 40 producten per minuut worden behaald.



### *Centraal in uw afwerking*

*De AVM-500 speelt al op menig werkvloer een centrale rol in de dagelijkse werkzaamheden, en vormt bij menig productieproces een onmisbaar gereedschap voor de finishing touch.*

## VERPAKKINGSAUTOMAAT AVM-400-LB

Net zoals bij de AVM-500 voorziet de AVM-400-LB producten snel, efficiënt en geheel automatisch van een gesloten verpakking. Deze machine is het compacte broertje van de 500. Ook deze machine verwerkt half-open buisfolie, die door middel van een Continu Verwarmd Sealsysteem geheel gesloten wordt. Via een overzichtelijk bedieningspaneel kunnen de instellingen per product ingevoerd, gecontroleerd en/of gewijzigd worden. De combinatie van een snelle pneumatische sluiting van de dwarslasbalk en het Continu Verwarmde Sealsysteem maakt een hoge snelheid en dus een grote capaciteit mogelijk.



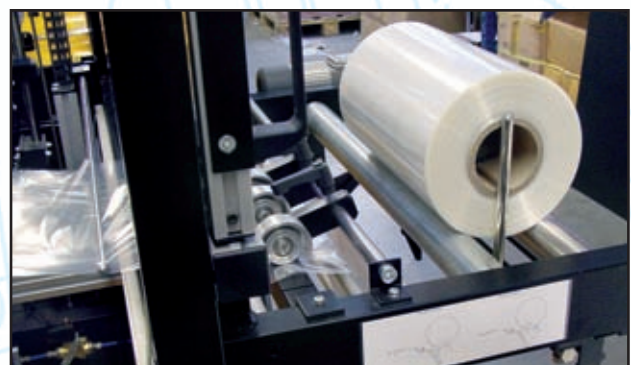
### Onderscheidende onderdelen

Alle machines van AVC zijn tot op het kleinste detail doordacht en uitontwikkeld. Hierbij is optimaal gebruik gemaakt van een jarenlange, zeer veelzijdige praktijkervaring. Vaak anticiperen wij al op mogelijke knelpunten die onze klanten nog niet eens hadden voorzien. En dat wordt met name op de werkvloer zeer gewaardeerd, want juist in dat ene detail zit hem veelal het onderscheid.



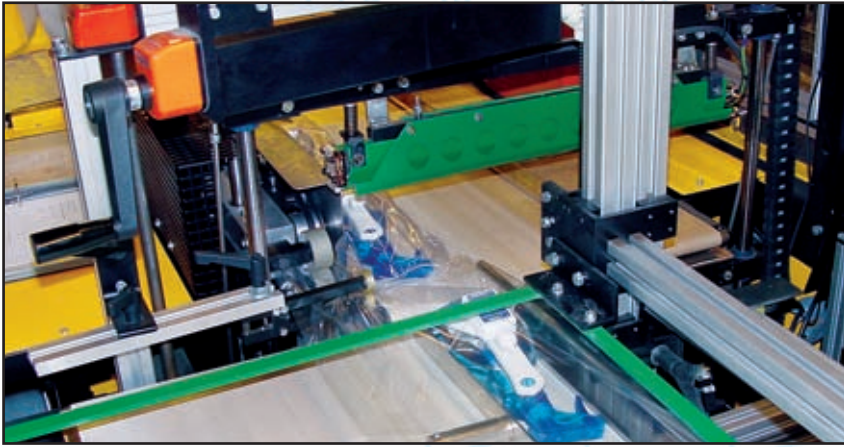
#### **Touchscreen AVM-500**

*Het overzichtelijke touchscreen garandeert een eenvoudige bediening in meerdere talen. Behalve de temperatuur kunnen ook de transportbandsnelheid, de doorlooptijd en sealtijd zeer nauwkeurig ingesteld worden.*



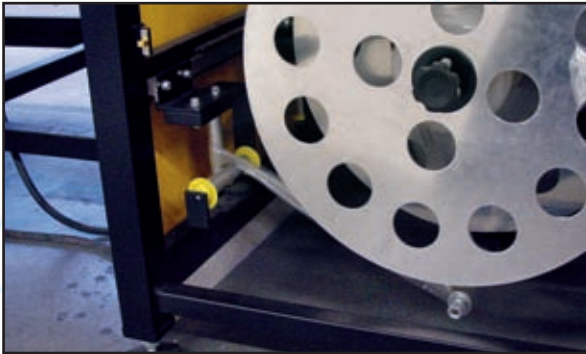
#### **Folierolhouder AVM-500**

*Het afwikkelstelsel wordt motorisch aangedreven om gelijkmatige folietoevoer te garanderen. Voor bepaalde producten is perforatie van de verpakking essentieel. Daarom is voorzien in een perforatiesysteem dat in- en uitschakelbaar is. Tevens kan een keuze gemaakt worden om de folie rechts- of linksom af te wikkelen.*



### **Invoerzijde AVM-500**

*Tijdens het maken van de tweede verpakking wordt het eerste in folie verpakte product langs het zijlasmes getransporteerd, waardoor gelijktijdig de zijlasnaad wordt aangebracht en de afvalstrook wordt afgevoerd.*



### **Afvalrol en opwikkelunit**

*Het overbodige foliemateriaal wordt automatisch afgevoerd naar een haspel. Hierdoor wordt het aantal werkonderbrekingen geminimaliseerd.*



### **Foliehouder en bedieningspaneel AVM-400-LB**

*In de opvallend compacte AVM-400-LB zijn de folie-afwikkelunit en het overzichtelijke bedieningspaneel gecombineerd. Hierdoor worden vanaf één plek alle essentiële handelingen uitgevoerd en vindt de controle ook vanaf diezelfde centrale plek plaats.*

## **Krimptunnels**

Een Krimptunnel aan het eind van de lijn rondt het verpakkingsproces optimaal af. Er zijn Krimptunnels in diverse afmetingen en uitvoeringen: KT-500, 1000, 1200 en 1500. Alle AVC Krimptunnels kunnen worden gebruikt in combinatie met de AVC Hoeksealers, Bundelpakkers en Verpakkingsautomaten. De verpakkingen zijn altijd van constante kwaliteit, op het hoogste niveau. Ook voor de Krimptunnels geldt dat er veel oog is voor detail. De luchtstroom van de tunnels is bijvoorbeeld regelbaar d.m.v. 4 kleppen in het ovenhuis. De doorloopsnelheid van het transport is traploos instelbaar. De duidelijk leesbare temperatuur wordt elektronisch gecontroleerd en op peil gehouden. En nog zoiets: alle AVC Krimptunnels zijn standaard uitgerust met zwenkwielen en dus overal snel inzetbaar. De genoemde modellen worden weliswaar seriematig geproduceerd, maar kunnen altijd van specifieke extra opties worden voorzien om tot de allerbeste verpakkingsoplossing te komen.



Verpakkingsautomaten	AVM-400-LB	AVM-500
Afmetingen sealbalk	450 mm	530 mm
Sealsysteem	Continu Verwarmd Sealsysteem (CVS)	Continu Verwarmd Sealsysteem (CVS)
Besturing	Omron PLC	Siemens S7 - 314 PLC
Bedieningspaneel	Omron 2-regelige display met 6 functietoetsen	Touchscreen
Product-detectie	Verticaal	Verticaal en horizontaal
Bandsnelheid	13,5 m/min	5 - 28 m/min
Capaciteit	max 30/min	max 40/min
Maximale producthoogte	160 mm	160 of 250 mm
Maximale productbreedte	370 mm	470 mm
Maximale foliebreedte	600 mm	600 mm
Te verwerken folie	PE/PP	PE/PP
Afmetingen machine LxBxH	1850 x 1250 x 1800 mm	2110 x 1810 x 1660 mm
Werkhoogte	880-980 mm	880-980 mm
Netaansluiting	400V/3F+0+Aarde	400V/3F+0+Aarde
Vermogen	2kW	2kW
Perslucht	6 Bar	6 Bar



AVC voldoet aan de hoogste kwaliteitsnormen.

*Over onze Bundelpakkers en Hoeksealers die in combinatie met Krimptunnels te gebruiken zijn en over de Combisets is apart documentatie beschikbaar.*

B.V.B.A. **PRESTO PACK** S.P.R.L.

Rue Emile Delva 57-59 Emile Delvastraat · Bruxelles 1020 Brussel

Tel.: +32 (0) 2 428 73 51 · Fax: +32 (0) 2 424 31 64

E-mail: [prestopack@skynet.be](mailto:prestopack@skynet.be)